

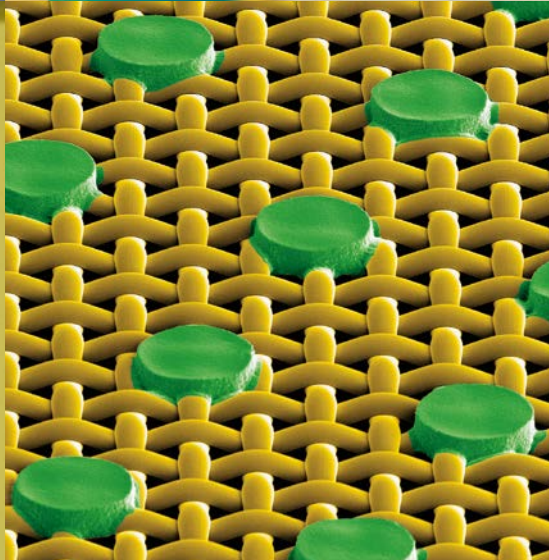
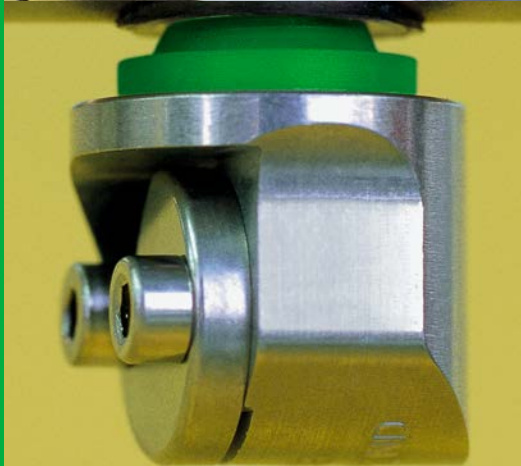
EDITION IV

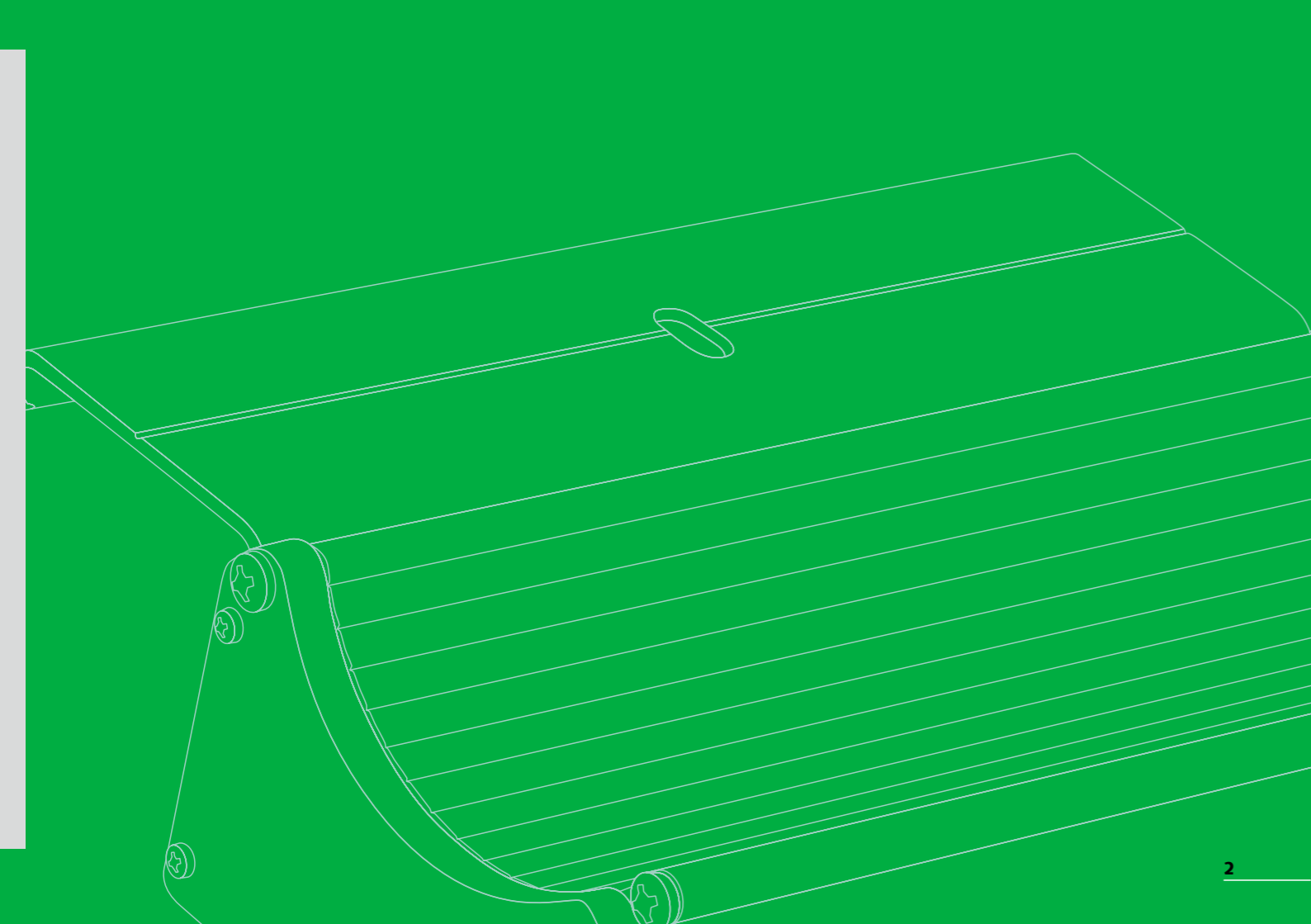
SWISS SCREEN TECHNOLOGY 

DIE PERFEKTE  
SCHABLONE  
THE PERFECT  
SCREEN

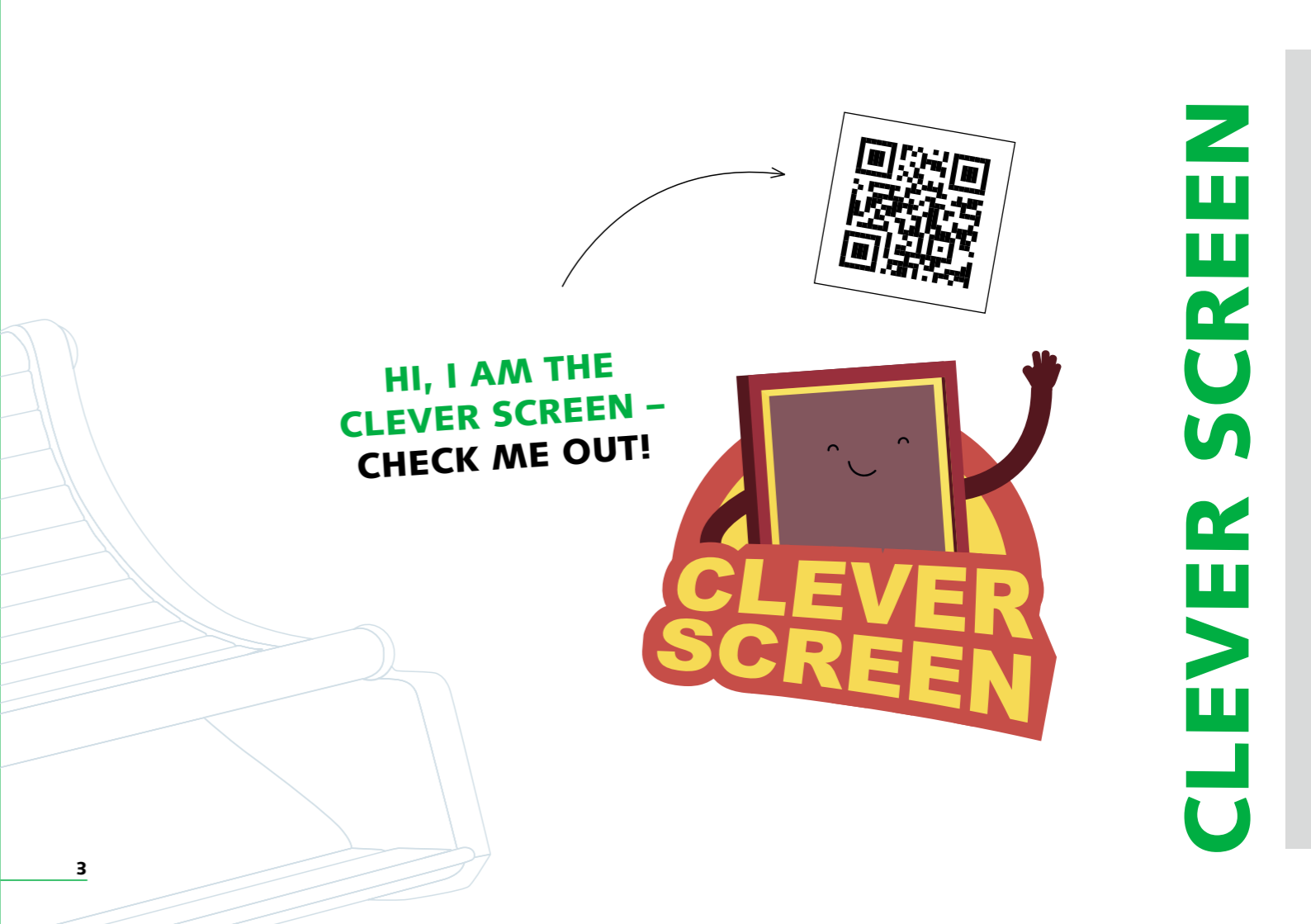
**Grünig**

STRETCHING  
COATING  
WASHING



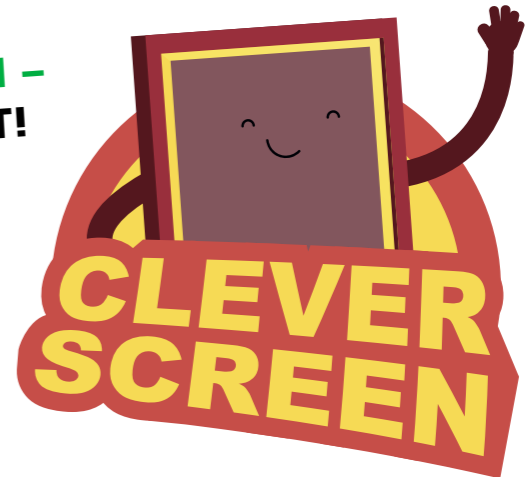
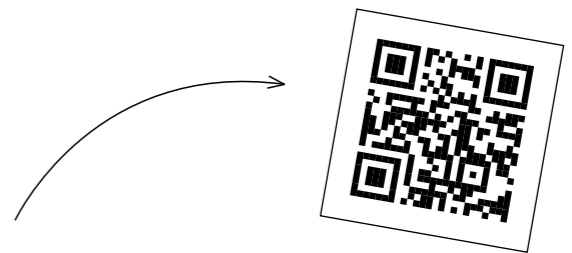


2



3

HI, I AM THE  
CLEVER SCREEN –  
CHECK ME OUT!



CLEVER SCREEN

## COMPANY

EDITORIAL	5
HISTORY	6
ENGINEERING	8
PRODUCTION	9
SERVICE	10
INSTALLATIONS	11
SHOWROOM	12

## CLIENTS

INDUSTRY	16
TEXTILE	18
GRAPHIC	20

## PRODUCTS

STRETCHING	24
COATING	28
WASHING	32
CLEANING	36
IN-LINE	38
IN-LINE MODULAR	40
IN-LINE CtS	44
PREPARATION	46
DRYING	47
PROOF	48
ACCESSORIES	49



### Die Siebdruckschablone im Zentrum

Seit mehr als 50 Jahren verfolgen wir das Ziel, die Schablonenherstellung zu automatisieren und zu standardisieren. Wir glauben an die Zukunft des Siebdrucks mit seinen unzähligen Möglichkeiten und Vorteilen gegenüber anderen Druckverfahren. Als Schlüsselprozess für Ihren zukünftigen Erfolg sehen wir «die perfekte Schablone».

Bis heute haben mehr als 5000 Maschinen unser Werk in Schwarzenburg verlassen. Mehr als 90% unserer Produkte liefern wir in über 50 Länder weltweit. Wir freuen uns und sind stolz, zusammen mit Ihnen auch in Zukunft viele spannende und anspruchsvolle Projekte zu realisieren.

### Focusing on the printing screen

For more than 50 years we have been dedicated to automating and standardizing screen preparation processes. We believe in the future of screen printing, which offers countless possibilities and advantages, unlike many other printing methods. In our opinion, the key factor for your future success is «the perfect screen». Up to this day, more than 5000 machines have left our factory at Schwarzenburg. More than 90% of our products are supplied to over 50 countries all over the globe. We are looking forward to the future challenges and eager and proud to implement many interesting projects together with you.

Marcel Grünig  
Inhaber / Owner

# VOM EIN-MANN-BETRIEB ZUM MARKTFÜHRER FROM ONE-MAN OPERATION TO MARKET LEADER



1974



Entwicklung / Bau der weltweit ersten Beschichtungsmaschine H-41  
Development / construction of the worldwide first coating machine H-41



2002

GRÜNIG



Relaunch neues Corporate Design  
Re-launch new Corporate Design

2003



Produktions-  
erweiterung  
Extension of  
production  
capacity

2011



G-WASH 170XS / XM  
Erweiterung IN-LINE System  
Expansion IN-LINE System

2013



50 Jahre Jubiläum  
50<sup>th</sup> anniversary

2016



Erweiterung der attraktiven Produktreihe PLUG & ... COAT 406 und WASH 106  
Expansion of the attractive product line PLUG & ... COAT 406 and WASH 106

2020



G-COAT 414 für beidseitiges Beschichten – Top Qualität zu attraktivem Preis.  
G-COAT 414 covers double-sided coating – Top quality at best price.

2021

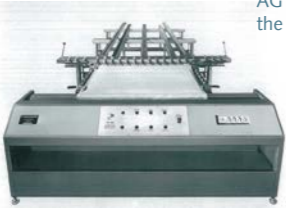
1967

Gründung der Einzelfirma HU. Grünig mit dem Ziel allgemeine Schlosserarbeiten auszuführen. Erste grössere Werkstatt in Schönenbuchen.  
Foundation of the one-man company HU. Grünig, who offers general building locksmith work. First bigger factory premise in Schönenbuchen.

Sie möchten mehr wissen?  
[www.grunig.ch/History](http://www.grunig.ch/History)  
You want to know more?  
[www.grunig.ch/History](http://www.grunig.ch/History)

1979

Die erste Grossflächen-Spannmaschine H-28  
The first multiscreen stretching machine H-28



1992

Gründung der Firma Interscreen AG und Lancierung der Marke «Grünig».  
Foundation of the company Interscreen AG and launching of the brand "Grünig".

2001

Modulare IN-LINE Baureihe G-WASH 170  
Modular IN-LINE range G-WASH 170



Übernahme der Geschäftsleitung durch Marcel Grünig / Andreas Ferndrager von Hans-Ulrich und Elisabeth Grünig.  
Company management is taken over by Marcel Grünig / Andreas Ferndrager from Hans-Ulrich and Elisabeth Grünig.

2005



Neu im kleineren Segment: Beschichtungsmaschine G-COAT 404 wird mit dem Slogan «PLUG & COAT» vermarktet.  
New in the smaller size segment: Coating machine, G-COAT 404 is market under the slogan "PLUG & COAT".

6

2006

Strategische Zusammenarbeit mit SignTronic AG  
Strategic cooperation with SignTronic AG



7

Übernahme der Firma SignTronic AG durch Marcel Grünig / Andreas Ferndrager.  
Acquisition of SignTronic AG by Marcel Grünig / Andreas Ferndrager.



2012  
2015

G-STRETCH 275 UV BOND LED automatisches Spann- und Klebesystem  
G-STRETCH 275 UV BOND LED automatic stretching and gluing system



2017

2018

Weltneuheit G-PROOF 390 liefert Professionalität am Ende des Schablonenherstellungsprozesses.  
World novelty G-PROOF 390 – provides professionalism in the final step of the stencil manufacturing process.



HISTORY



## WIR ENTWICKELN TECHNOLOGIEN WE DEVELOP NEW TECHNOLOGIES

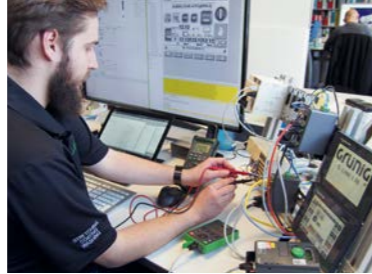


### Entwickeln

Durch ständigen Dialog mit unseren Kunden, Beobachtung des Marktes und langjährigem Verständnis der Produktionsprozesse entwickeln wir neue, wegweisende Produkte.

### Development

Through continuous dialogue with our customers, a careful observation of the market and many years of studying the production processes, we develop groundbreaking products.



### Wissen

Durch langjährige Branchenerfahrung und stetige Weiterbildung sind unsere Mitarbeiter überdurchschnittlich hoch qualifiziert.

### Know-how

Thanks to their well-founded experience in this sector and continuous advanced vocational training, the qualification of our staff members is higher than average.



### Umsetzen

Unsere eigene Konstruktions-, Elektro-, Software-, Mechanik-, Metallbau-, Maler- und Montageabteilung garantiert uns ein Höchstmass an Know-how.

### Implementation

Our own R&D, electro-technical, software, mechanical, metal construction, painting and installation departments ensure a maximum of know-how.

## ALLES AUS EINER HAND! EVERYTHING FROM A SINGLE SOURCE!

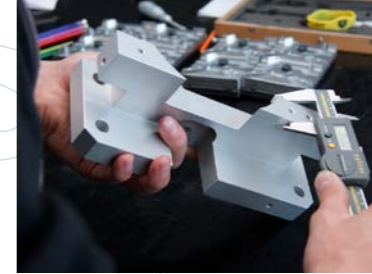


### Anlagenbau & Lackierung

Vom Blech bis zur fertigen Maschine! Kundenspezifische Anlagen sind unsere Spezialität. Lösungen werden in allen Produktionsabteilungen gesucht und gefunden.

### Plant engineering & varnishing

From the metal sheet to the complete machine! We specialize in customized installations. All the production departments collaborate to search for and find the appropriate solutions.



### Mechanische Fertigung

Keine Kompromisse dank eigener Fertigung. Eine hohe Fertigungstiefe ist die Basis um flexibel auf Kundenwünsche eingehen zu können.

### Mechanical production

Thanks to our own production facility, compromising is not an option. A high manufacturing depth is the basis which enables us to react with utmost flexibility to the customer's demands and needs.



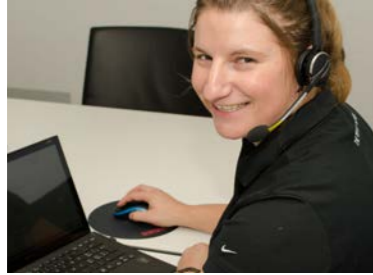
### Steuerungsbau & Software

Von der Planung der Maschinenkonzepte über die Produktion der Steuerung bis zur hauseigenen Programmierung aller Maschinen und Anlagen. Kompetenz aus einer Hand.

### Control engineering & software

From the planning phase of the equipment concepts via the production of the control system up to the in-house programming of all the machines and systems – tried-and-tested competence from a single source.

## WIR GARANTIEREN FÜR IHREN ERFOLG WE GUARANTEE YOUR SUCCESS



### Überall erreichbar

Unser Kundendienst ist für Sie jederzeit erreichbar und steht Ihnen mit professionellem Service und grosser Erfahrung zur Verfügung.

### Accessible at all times

Our after-sales service is at your disposal whenever you need it, in order to assist you with professional advice and to let you benefit from its wide experience.



### Schulung

Unsere hochqualifizierten Techniker schulen Ihr Bedienerpersonal vor Ort oder in unserem eigenen Showroom.

### Training

Our highly qualified technicians will train your operating staff either on site or in our own show-room.



### Wartung

Bereits bei der Entwicklung wird der Aspekt Wartung miteinbezogen und berücksichtigt. Mit unseren umfassenden Handbüchern wird die Bedienung und Wartung erleichtert.

### Maintenance

This aspect is given particular consideration already during the development phase. The extensive manuals available facilitate the operation and maintenance of the machines.

## MEHR ALS 5000 INSTALLATIONEN WELTWEIT OVER 5000 INSTALLATIONS WORLDWIDE







## KOMPETENZZENTRUM SCHABLONENHERSTELLUNG COMPETENCE CENTER FOR SCREEN PREPARATION



Im eigenen Showroom steht eine Vielzahl von Grünig Maschinen für Tests, Vorführungen und Schulungen zur Verfügung. Gemeinsam mit Kunden und Partnern diskutieren wir die moderne Schablonenherstellung und finden kundenspezifische Lösungen.



A large number of Grünig equipment has been set up in our own showroom for testing, presentation and training purposes. Together with our customers and partners, we discuss the latest approach in screen preparation to find the optimal solution that meets their particular requirements.



## WILLKOMMEN IN DER GROSSEN WELT DES SIEBDRUCKS WELCOME TO THE WIDE WORLD OF SCREEN PRINTING

Das Durchdruckverfahren Siebdruck – auch 4. Druckverfahren genannt – wird häufig unterschätzt. Viele Anwender oder Nutzer sind sich nicht bewusst, wie viele Produkte ihres täglichen Lebens mit Siebdruck zu tun haben. In mehr als 50 Branchen wird der Siebdruck eingesetzt. Ziel ist immer Funktion oder Dekoration oder sogar beides kombiniert. Das Siebdruckverfahren wird in unzähligen Marktsegmenten eingesetzt. Daher bestehen auch die unterschiedlichsten Bedürfnisse an die Schablonen. Heute werden Schablonen von kleinsten Formaten bis zu sehr grossen Formaten eingesetzt (4.8 x 12 m).

The screen printing method – also called the fourth printing process – is often underestimated. Many users and customers simply have no idea how many products used in their everyday life are in some way connected to screen printing! This printing method is applied by more than 50 industrial sectors, and its objective is always focused on function or decoration, or even both combined. Screen printing is used in countless market segments, and as a consequence the requirements to be met by the individual screens vary from one application to another. Today, the printers handle everything, from the smallest screen formats up to extremely large ones (4.8 x 12 m).

INDUSTRY  
TEXTILE  
GRAPHIC

CLIENTS



CLIENTS INDUSTRY

Dials

Circuit Boards

Tachometers

Solar

Ceramics



## FUNKTION UND DEKORATION IM INDUSTRIELLEN DRUCK FUNCTION AND DECORATION IN INDUSTRIAL PRINTING

SKIS    SOLAR    PCB    ELECTRONICS  
 DECALS    BATTERIES    ANTENNAS    CERAMICS    LABELS  
 SENSORS    DIALS    VARNISHING    GLASS  
 FOOD    TERMINALS    FLACONS  
           TACHOMETERS    CD/DVD

Im industriellen Bereich zeigt der Siebdruck seine Stärken im Bezug auf Flexibilität und Einsatzmöglichkeiten. Immer neue Industriezweige greifen auf dieses Druckverfahren zurück, um ihre Bedürfnisse an Funktionalität und / oder Dekoration zu decken. Die nahezu grenzenlose Auswahl an bedruckbaren Materialien macht den Siebdruck einzigartig.

In the industrial sector, screen printing deploys its particular strengths where flexibility and application possibilities are a prime consideration. A growing number of industrial sectors resort to this printing method, which optimally answers their needs with regard to functionality and / or decoration. The virtually limitless choice of materials that can be printed turns screen printing into a unique and unequaled method.



Blankets

Flags

Fabrics

Scarves

Transfers



## DEKORATION UND VEREDELUNG IM TEXTILDRUCK DECORATION AND FINISHING IN TEXTILE PRINTING

CAPS      FLAGS      CURTAINS      T-SHIRTS  
 SCARVES      BAGS      TRANSFERS      BLANKETS  
 BANNERS  
**FASHION**      TEXTILE      LABELS  
 DIRECT TO GARMENT      FLOCK      FABRICS

Als Textildruck werden Druckverfahren bezeichnet, mit denen Textilien bedruckt werden. Das Bedrucken textiler Gewebe ist komplexer als das Bedrucken von Papier, da die unterschiedlichen Druckträger (Baumwolle, Polyester, Seide usw.) spezielle Farben und Behandlungsformen erfordern.

The term textile printing refers to printing procedures used for printing textile meshes, a process which is considerably more complex than paper printing, as the various print supports (cotton, polyester, silk, etc.) require particular inks and forms of treatment.





Serigraphy



Decoration



Tattoos



Varnishing

Posters



## DEKORATION UND VEREDELUNG IM GRAFISCHEN DRUCK DECORATION AND VARNISHING IN THE GRAPHIC SECTOR

PACKAGING TATTOOS DISPLAYS POS  
POP BANNERS SERIGRAPHY STICKERS  
POSTERS VARNISHING

Nach wie vor hat der Siebdruck in der grafischen Anwendung eine grosse Bedeutung. Überall wo höchste Anforderungen an Beständigkeit, unterschiedlichste Formate, Materialauswahl und Schnelligkeit gefragt sind, zeigt er seine Stärke. Differenzierung und Mehrwert dank Siebdruck!

Now as before, screen printing plays a major role for graphical applications. This is the printing method par excellence for all the application cases where highest requirements need to be met in terms of consistency, handling of various formats, material selection and rapidity. Differentiation and added value thanks to screen printing!



## DIE PERFEKTE SCHABLONE THE PERFECT SCREEN

Häufig wird die Schablone (Druckform) nicht als entscheidendes Glied in der Kette des Siebdruckverfahrens gesehen. Eine perfekte Schablone bietet jedoch sehr viele Vorteile und ist entscheidend um konkurrenzfähig zu bleiben. Die Schablone ist unabdingbar für den perfekten Druck. Heute muss die Schablone reproduzierbar, möglichst günstig und in optimaler Qualität gefertigt werden. Dadurch ergeben sich entscheidende Vorteile:

- Bessere Druckqualität
- Tiefere Kosten
- Schnelle Reaktionszeiten
- Standardisierte Druckresultate
- Weniger Druckausfall
- Kürzere Einrichtzeiten

**Entscheidend ist, die Kosten pro Schablone zu kennen (costs per screen).**

Rather often the screen (printing form) is unfortunately not perceived as a decisive link in the chain of the screen printing process. A perfect screen offers a number of advantages and is the crucial factor to be better than the competitors. A faultless screen is absolutely indispensable for perfect printing results. Nowadays, the screen must be manufactured in a reproducible manner, as cost-efficiently as possible and in an optimal quality, in order to benefit from the following advantages:

- Improved printing quality
- Reduced costs
- Shorter reaction times
- Standardized printing results
- Less production downtimes
- Shorter setting-up periods

**It is essential to know the costs per screen.**

STRETCHING  
COATING  
WASHING  
CLEANING  
IN-LINE  
IN-LINE MODULAR  
IN-LINE CtS  
PREPARATION  
DRYING  
PROOF  
ACCESSORIES



PRODUCTS



## BESTE RESULTATE DANK DER G-STRETCH TECHNOLOGIE EXCELLENT RESULTS THANKS TO G-STRETCH TECHNOLOGY



**DUPLEX SPANNKLUPPE** FÜR ALLE SPANNMASCHINEN, EINZIGARTIGE  
LÖSUNG FÜR EINE PERFEKTE GEWEBEFIXIERUNG  
**DUPLEX STRETCHING CLAMP** FOR ALL THE STRETCHING MACHINES,  
UNIQUE SOLUTIONS FOR A PERFECT MESH FASTENING

### G-STRETCH 201

Je nach Anwendungsfall gibt es verschiedene Möglichkeiten des Gewebespannens sowie der Gewebetypen:

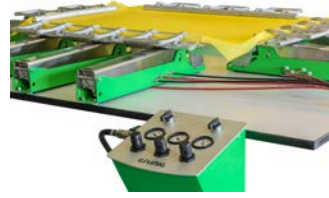
- Spanne ich selber (IN-HOUSE)?
- Nutze ich einen Dienstleister?
- Polyester-Gewebe PET
- Polyamid-Gewebe PA
- Stahl-Gewebe WIREMESH

Depending on the application case, there are various possibilities of stretching the meshes and various mesh types that can be used:

- Shall we do our own stretching (IN-HOUSE)?
- Do we resort to a service provider?
- Polyester meshes PET
- Polyamide meshes PA
- Steel meshes WIREMESH



DIE GEWÜNSCHTEN SPANNRESULTATE WERDEN MIT JEDEM MODELL ERREICHT.



**G-STRETCH 202 / 202 PLUS**  
Spannkluppen mit Steuerpult  
Stretching clamps with control unit



**G-STRETCH 210**  
Mechanisches Spanngerät  
Mechanical stretching machine



**G-STRETCH 215**  
Pneumatisches Spanngerät  
Pneumatic stretching machine

Wichtig ist, dass der eingesetzte Gewebetyp auf den Druckprozess abgestimmt wird, damit optimale Druckresultate erreicht werden. Verschiedene Fragen müssen vorgängig geklärt werden:

- Welcher Gewebetyp wird eingesetzt?
- Wie fein muss das Gewebe sein?
- Wie hoch sind die Druckauflagen?
- Wie hoch sind die Endspannwerte?
- Muss gerade oder im Winkel gespannt werden?
- Gibt es andere, besondere Anforderungen?

In order to achieve optimal printing results, it is imperative to make sure that the mesh type is selected in function of the respective printing process. Various questions need to be considered in advance:

- What mesh type will be used?
- What is the required mesh fineness?
- How big is the print run going to be?
- What are the final stretching values?
- Straight or angular stretching processes?
- Are there any other / particular requirements?

THE DESIRED STRETCHING RESULTS WILL BE ACHIEVED WITH EACH ONE OF THE VARIOUS AVAILABLE MODELS.



**G-STRETCH 270**  
Elektromechanisches Spanngerät  
Electro-mechanical stretching machine



**G-STRETCH 275 UV BOND LED**  
Automatisches Spann- und Klebesystem  
Automatic stretching and gluing system



**G-STRETCH 281**  
Grossflächen-Spannmaschine XL  
Multiscreen stretching machine XL

Durch den Einsatz des richtigen Gewebes in guter Qualität vermeiden Sie Probleme und senken Kosten. Entscheidend für die Wahl des richtigen Spanngerätes sind verschiedene Faktoren wie Rahmengrösse, Anzahl Rahmen pro Tag, Platzverhältnisse, Budget usw.

**Egal für welches Grünig Spannsystem Sie sich entscheiden – die gewünschten Spannresultate werden mit jedem Modell erreicht.**

Using the right kind of mesh in the appropriate quality will avoid problems and enable you to lower the costs. The crucial factors to be pondered when selecting the type of stretching machine are basically the following: Screen size, screen quantity per day, space available, budget, etc.

**But no matter which Grünig stretching system you opt for: the desired stretching results can be achieved with any one of our models.**





## FÜR JEDE ANWENDUNG DIE PASSENDE LÖSUNG THE SOLUTION FOR ALL COATING APPLICATIONS



**BESCHICHTUNGSRINNE MODULAR** FÜR ALLE AUTOMATISCHEN BESCHICHTUNGSMASCHINEN, PATENTIERT UND EINZIGARTIG  
**COATING TROUGH MODULAR** FOR ALL THE AUTOMATIC COATING MACHINES, PATENTED AND UNIQUE

### G-COAT 401

Je nach Anwendungsfall gibt es verschiedene Möglichkeiten des Beschichtens:

- Direktemulsion
- Kapillarfilm
- Vorbeschichtetes Gewebe PCF

Heute hat sich in den meisten Fällen das Direktbeschichten mit Emulsion durchgesetzt. Entscheidend ist, dass die Emulsion standardisiert – also automatisch und reproduzierbar – durch eine Beschichtungsmaschine aufgetragen wird.

Various coating possibilities are available to cater for all the different application cases:

- Direct emulsion
- Capillary film
- Pre-coated PCF mesh

Nowadays, the most frequently used method is direct emulsion coating. Important is, that the emulsion is standardized – automatically and reproducibly – applied by a coating machine.

GRÜNIG BIETET FÜR ALLE GRÖSSEN UND ANWENDUNGEN DIE RICHTIGE LÖSUNG.



**G-COAT 404**  
Beschichtungsmaschine PLUG & COAT  
Coating machine PLUG & COAT



**G-COAT 406**  
Beschichtungsmaschine PLUG & COAT  
Coating machine PLUG & COAT



**G-COAT 414**  
Beschichtungsmaschine PLUG & COAT  
Coating machine PLUG & COAT

Der Druckprozess definiert, welche Beschichtung in welcher Qualität benötigt wird. Folgende Parameter sind wichtig:

- Schichtstärke in Mikron (EOM)
- Oberflächenrauheit in Mikron (Rz)
- Beständigkeit (Wasser- oder Lösemittelfarbe)
- Benötigte Auflösung / Feinheit für den Druck
- Druckauflage und Druckbeständigkeit

Der Einsatz der richtigen Emulsion ist entscheidend und spart Kosten.

The selected printing process determines the type and quality of coating. In this respect, the following parameters are of utmost importance:

- Coating thickness in micron (EOM)
- Surface roughness in micron (Rz)
- Resistance (water- or solvent-based ink)
- Necessary resolution / printing fineness
- Print run and print resistance

At any rate, the use of the right kind of emulsion is a key factor that can save a lot of money.

GRÜNIG OFFERS THE IDEAL SOLUTION FOR ANY SIZE AND KIND OF APPLICATION.



**G-COAT 415**  
Beschichtungsmaschine MODULAR  
Coating machine MODULAR



**G-COAT 415 A40**  
Beschichtungsmaschine IN-LINE  
Coating machine IN-LINE



**G-COAT 421**  
Beschichtungsmaschine XL  
Coating machine XL

Entscheidend für die Wahl der richtigen Beschichtungsmaschine sind verschiedene Faktoren wie Rahmengröße, Anzahl Rahmen pro Tag, Arbeitsablauf, Platzverhältnisse, Budget usw.

**Egal für welches Grünig Beschichtungssystem Sie sich entscheiden, die gewünschten Beschichtungsergebnisse werden mit jedem Modell erreicht!**

The choice of the appropriate coating machine is influenced by various key factors, such as e.g. screen size, screen quantity per day, sequence of operations, space available, budget, etc.

**But no matter which Grünig coating system you opt for: the desired coating results can be achieved with any one of our models!**



## BESTE RESULTATE DANK DER G-WASH TECHNOLOGIE BEST RESULTS DUE TO THE G-WASH TECHNOLOGY



FLACHSTRAHLDÜSE EASY JET FÜR ALLE AUTOMATISCHEN  
REINIGUNGSPROZESSE, EINZIGARTIGES DESIGN  
SPRAYING NOZZLE EASY JET FOR ALL AUTOMATIC  
CLEANING PROCESSES, UNIQUE DESIGN

### G-WASH 101

Der Bereich WASHING schliesst alle Prozesse der Schablonenfertigung und Aufbereitung ein, in welchen Flüssigkeiten eingesetzt werden.

Die wesentlichen Prozesse sind:

- ENTFETTEN
- ENTWICKELN
- WASCHEN
- ENTSCHICHTEN
- FILTRATION
- WASSERAUFBEREITUNG

The WASHING sector includes all the liquid-based processes of screen manufacturing and preparation. This essentially concerns the following procedures:

- DEGREASING
- DEVELOPING
- WASHING
- DECOATING
- FILTRATION
- WATER TREATMENT



MIT DEM G-WASH-SYSTEM HABEN SIE DIE SCHABLONEN-REINIGUNG IM GRIF.



**G-WASH 104**  
Siebwaschmaschine PLUG & WASH  
Screen cleaning machine PLUG & WASH



**G-WASH 106**  
Entwicklungsmaschine PLUG & WASH  
Developing machine PLUG & WASH



**G-WASH 112**  
Entschichtungsmaschine PLUG & STRIP  
Decoating machine PLUG & STRIP

Das manuelle Arbeiten mit Lösemitteln und Chemikalien sollte der Vergangenheit angehören. Kennen Sie Mitarbeiter, welche mit Freude und Motivation die Schablonen nach dem Druckprozess manuell reinigen? Wir nicht! Aus prozess-, sicherheits- und umwelttechnischen Überlegungen sollten heute diese Arbeitsschritte standardisiert und automatisiert werden.

By now, all manual handling of solvents and chemicals ought to be a thing of the past. Or can you name one single employee who, once the printing process is completed, is happy and eager to clean the screens by hand? We certainly can't! For process-technological and safety-related reasons as well as eco-technological considerations, these work steps should be standardized and automated in an up-to-date printing plant.

WITH THE G-WASH-SYSTEM, YOU HAVE THE SCREEN CLEANING PROCESS UNDER CONTROL.



**G-WASH 172XS**  
Entschichtungsanlage  
Decoating System

Automatische Prozesse senken Kosten enorm:

- Weniger Lösemittelverbrauch
- Tiefere Betriebskosten
- Bessere Reinigungsergebnisse
- Starke Reduktion der Emissionen
- Mehr Sicherheit für die Mitarbeiter

**Egal für welche Grünig Waschanlage Sie sich entscheiden, Sie erhöhen die Sicherheit, verbessern die Resultate und senken die Kosten.**

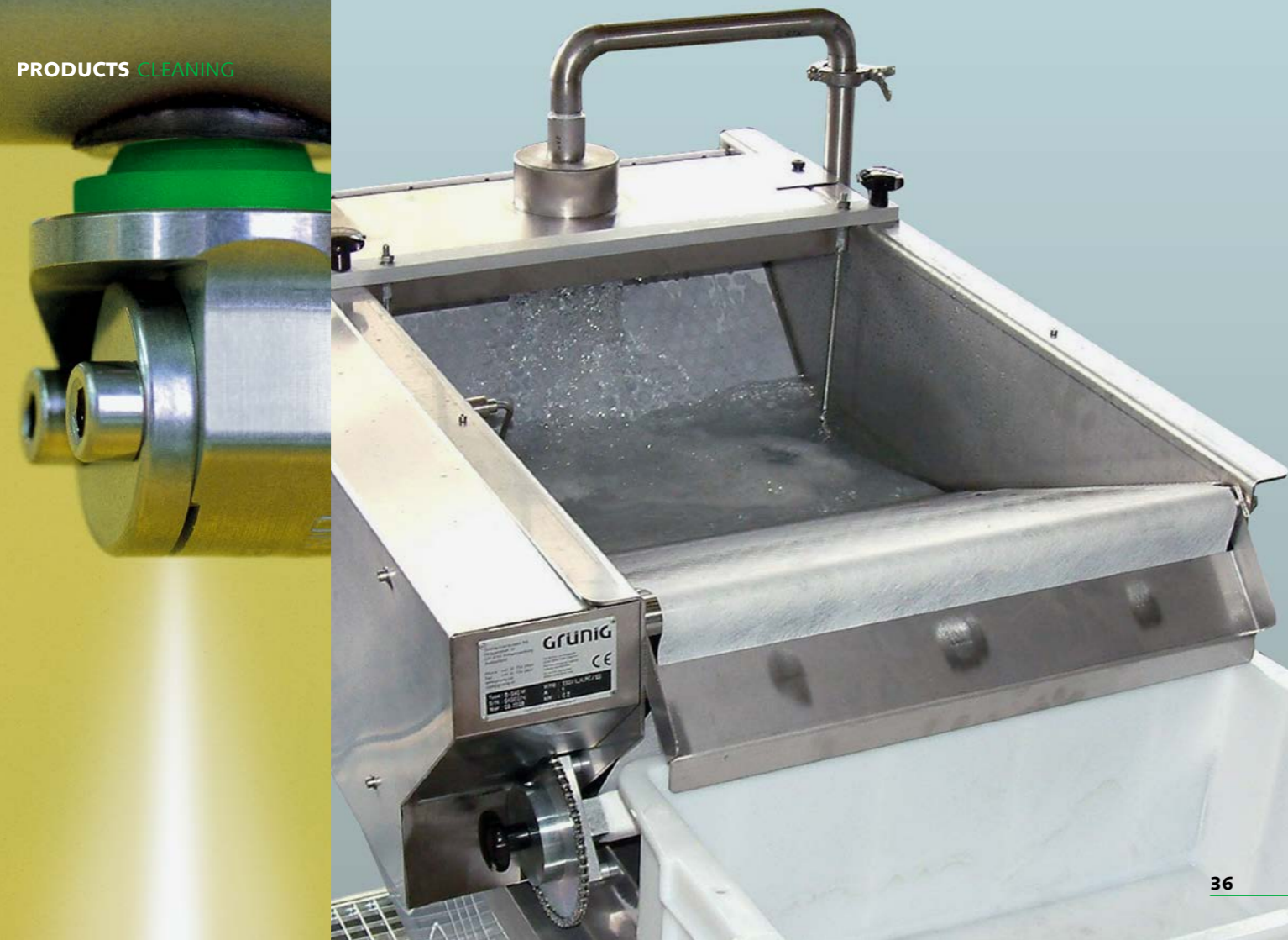


**G-WASH 125**  
Entwicklungs- und Entschichtungsanlage XL  
Developing and decoating system XL

Automatic processes allow achieving cost savings:

- Reduced solvent consumption
- Lower operating costs
- Improved cleaning results
- Important reduction of the emissions
- Enhanced safety for the staff members

**But no matter which Grünig washing system you opt for: Any one of our models will enable you to improve the results and lower the costs!**



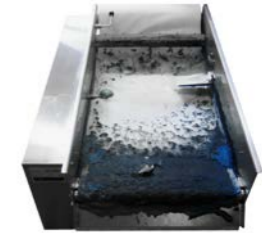
## LÖSUNGEN FÜR DIE IN-HOUSE REINIGUNG SOLUTIONS FOR THE IN-HOUSE CLEANING



**G-WASH 034**  
RECYCLEAN mit Schrägfilter  
RECYCLEAN with inclined filter



**G-WASH 040XS**  
Schrägfiltersystem  
Inclined filter system



**G-WASH 040XS**  
Reinigungsprozess  
Cleaning process

Häufig stellt die Reinigung und Aufbereitung von verschiedenen Flüssigkeiten eine grosse Herausforderung dar. Durch den Einsatz des korrekten Reinigungssystems (Filtration, Sedimentation, Flockulation, Destillation) lassen sich verschmutzte Flüssigkeiten kostengünstig und einfach in-house aufbereiten.

**Dies bedeutet hohe Prozesssicherheit und tiefere Kosten.**

In most cases, cleaning and reconditioning of various liquids represents quite a challenge. An investment in the right kind of cleaning system (filtration, sedimentation, flocculation, distillation) will enable you to purify polluted liquids at your own facilities and in a cost-efficient manner.

**This means enhanced process safety and lower costs.**





## DIE LÖSUNG FÜR IHRE PERFEKTE SCHABLONE THE SOLUTION FOR YOUR PERFECT SCREEN



### G-WASH 130

IN-LINE Schablonenreinigungsanlage  
IN-LINE screen cleaning system

Der Bereich SYSTEM beinhaltet die Automation für die perfekte Schablonenherstellung. Verschiedene Prozesse werden automatisiert und als IN-LINE-Anlage angeordnet. Entscheidend ist, ein modulares Konzept einzusetzen, welches jederzeit ergänzt und angepasst werden kann.

**Automation und Standardisierung senken die Betriebskosten.**



### G-WASH 150

IN-LINE Schablonenreinigungsanlage für Rundzylinder  
IN-LINE screen cleaning system for rotary screens

The SYSTEM sector combines the various processes involved in the preparation of perfect screens. This means that the different processes are automated and configured as an IN-LINE set-up. In this context, it is essential to use a modular concept, so that the existing solution can be adapted to the changing needs and requirements at any time.

**Automation and standardization lower the operating costs.**

**PRODUCTS IN-LINE MODULAR**

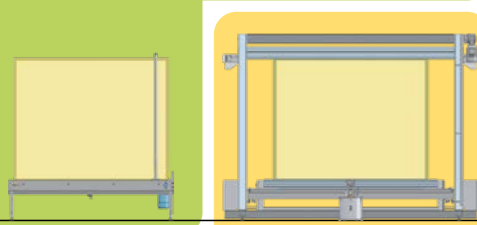
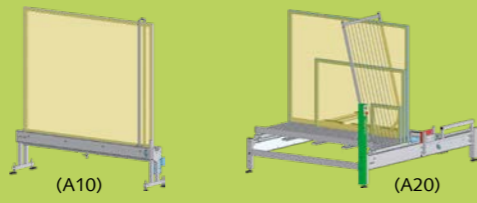
**G-LINE 190XS**

IN-LINE Siebhandling-System  
IN-LINE screen handling-system

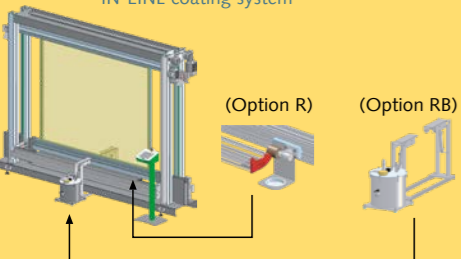
Einzelrahmen-Handling (1 Rahmen pro Stellplatz)  
Handling of single screens  
(1 screen per storing position)

Mehrfachrahmen-Handling (A25)  
(mehrere Rahmen pro Stellplatz)  
Multi-screen handling (A25)  
(several screens per storing position)

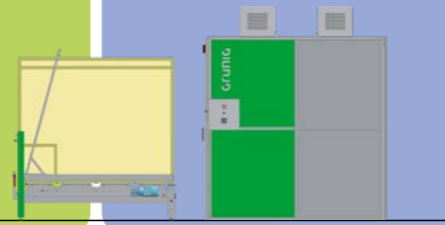
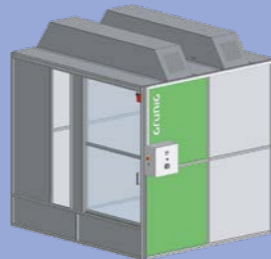
**Option**  
Durchlaufrichtung nach links oder rechts  
Throughput direction: to the left or to the right side



**G-COAT 415 A40**  
IN-LINE Beschichtungs-System  
IN-LINE coating system

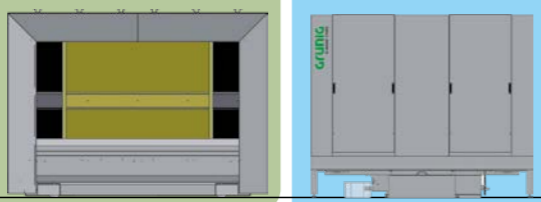


**G-DRY 590XS**  
IN-LINE Trocknungs-System  
IN-LINE drying system



**CtS-INTEGRATION**

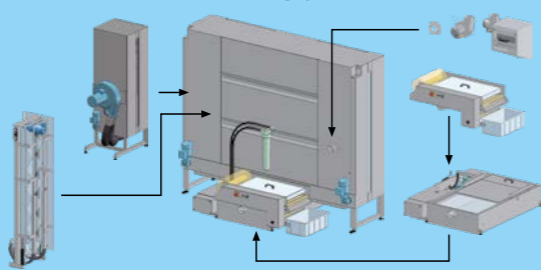
Mit der G-LINE 190XS wandeln Sie Ihre CtS-Anlage in ein flexibles IN-LINE System um.  
By adding the G-LINE 190XS, you convert your CtS equipment into a flexible IN-LINE system.



**G-WASH 170XS**  
IN-LINE Wasch-System  
IN-LINE washing system

**G-WASH 179XS**  
Abblas-Modul  
Blow-Off module

Düsen-Systeme  
Nozzle systems



Abluft-Systeme  
Exhaust air systems

**G-WASH 040XS**  
Filter-Systeme  
Filtering systems

**RECYCLEAN**  
Tank- und Pumpen-Systeme  
Tank and pump systems

**MODULARES IN-LINE KONZEPT XS**  
**MODULAR IN-LINE CONCEPT XS**



**G-WASH 174XS DUO**  
IN-LINE Schablonenreinigungsanlage DUO  
IN-LINE screen cleaning system DUO



**G-WASH 175XS/STM-TEX**  
IN-LINE Entwicklungsmaschine XS  
IN-LINE developing machine XS

Welche In-Line Lösung für Sie richtig ist, hängt massgeblich von Ihren Bedürfnissen und Anforderungen ab. Je grösser die Standardisierung, umso mehr Ausbaumöglichkeiten können genutzt werden.

The choice of your optimal in-line solution largely depends on your particular requirements and needs. The higher the degree of standardization, the more extension possibilities are available for your convenience.

**Ein modulares Konzept wächst mit den Anforderungen.**

**A modular concept is capable of growing along with your requirements.**



## MODULARES IN-LINE KONZEPT XM MODULAR IN-LINE CONCEPT XM



### G-WASH 170 XM

IN-LINE Wasch-, Entschichtungs-, Entschichtungsanlage XM  
IN-LINE Washing, decoating, developing system XM

Die für Grossformat konzipierte Wasch-, Entschichtungs-, oder Entwicklungsanlage ist durch das MODULARE IN-LINE Konzept variabel ausbaubar.

**Modulare, kundenspezifische Lösungen für alle Siebgrößen.**

Designed for big screen sizes, the washing, decoating or developing system is variable expandable due to the MODULAR IN-LINE concept.

**Modular, customized solutions for all screen sizes.**

## AUTOMATION DANK MAGAZINTECHNIK AUTOMATION THANKS TO MAGAZINE TECHNOLOGY



### G-LINE 190 XS/XM

Modulares Magazinsystem  
Modular magazine system

Die modularen Magazinsysteme G-LINE 190 XS/XM oder G-LINE 195 erlauben das automatische Laden und Entladen von Siebschablonen. Je nach Bedarf können Varianten von 10 bis 30 Stellplätzen angeboten werden. Diese Magazine komplettieren alle GRÜNIG IN-LINE Anlagen im Bereich G-WASH oder G-COAT. In der Praxis bedeutet diese Lösung: Anlage laden, Prozess starten und alle Schablonen werden automatisch und ohne Bedienpersonal abgearbeitet.

**Kosten senken dank AUTOMATION!**



### G-LINE 195 XS

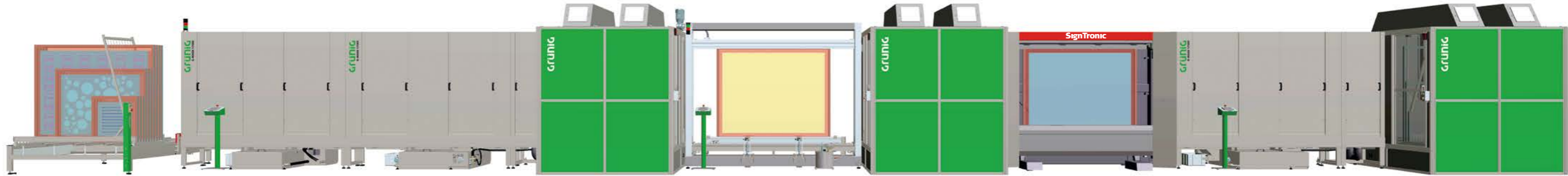
Modulares Endlos-Magazinsystem  
Modular endless magazine system

The modular magazine systems G-LINE 190 XS/XM or G-LINE 195 have been designed for automatic loading and unloading of printing screens. Versions between 10 and 30 storage positions are available. These magazines complete all GRÜNIG IN-LINE systems in the G-WASH or G-COAT sectors. For practical purposes, this solution means: Upon loading the screens and starting the process, all the screens are automatically processed without any intervention from the operating staff.

**Reduce costs thanks to AUTOMATION!**

# DEN IN-LINE / Cts SYSTEMEN GEHÖRT DIE ZUKUNFT THE FUTURE BELONGS TO THE IN-LINE / Cts SYSTEMS

Durchlaufrichtung / Transit direction



**G-LINE 190 XS**  
IN-LINE Lademagazin  
IN-LINE loading magazine

**G-WASH 174 XS**  
IN-LINE Schablonenreinigungsanlage  
IN-LINE screen cleaning system

**G-WASH 179 XS**  
IN-LINE Ausblasmodul  
IN-LINE air blower module

**G-DRY 590 XS / 190 XS**  
IN-LINE Siebtrockenschrank  
mit Magazintechnik  
IN-LINE drying cabinet with  
magazine technology

**G-COAT 415**  
IN-LINE Beschich-  
tungsmaschine  
IN-LINE coating  
machine

**G-DRY 590 XS / 190 XS**  
IN-LINE Siebtrockenschrank  
mit Magazintechnik  
IN-LINE drying cabinet with  
magazine technology

**STENCIL MASTER STM**  
Cts Direktbelichtungsanlage  
Cts direct exposing equipment

**G-WASH 175 XS**  
IN-LINE Entwicklungsmaschine  
IN-LINE developing machine

**G-DRY 590 XS / 190 XS**  
IN-LINE Siebtrockenschrank  
mit Magazintechnik  
IN-LINE drying cabinet with  
magazine technology

Die Zukunft einer professionellen Schablonenfertigung liegt im Einsatz von In-Line / Cts Anlagen mit Direktbelichtung. Die wesentlichen Vorteile dieser Kombination sind: keine Filmkosten, kein Filmlager,

weniger Retuschen, bessere Druckqualität, höhere Flexibilität, kurze Einrichtzeiten, grössere Produktionsmengen und motivierte Mitarbeiter.  
**Dieses Konzept senkt die Kosten pro Schablone.**

Using in-line / Cts installations with direct exposure is where the future of a professional screen preparation lies. The essential advantages of this combination are obvious: no film expenses, no film storage, less

retouching efforts, improved printing quality, a higher degree of flexibility, shorter setting-up times, higher production outputs and motivated staff members.  
**This concept lowers the costs per screen.**

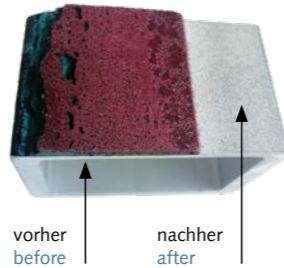


## OPTIMALE RAHMENAUFBEREITUNG DANK G-PREP PERFECT FRAME CLEANING THANKS TO G-PREP



### G-PREP 370

Vollautomatische Rahmenreinigung  
Fully automatic frame cleaning



Beispiel Rahmenreinigung  
Frame cleaning example

Eine grosse Herausforderung im Gesamtprozess der Schablonenfertigung besteht in der Wiederaufbereitung der Rahmen. Es geht darum, das Restgewebe und den alten Klebstoff schnell und sicher vom Rahmen zu entfernen. Oftmals wird dieser Prozess noch manuell durchgeführt, was zu grossen Problemen und hohen Kosten führt.

**Schenken Sie dem Prozess der Rahmenreinigung grösste Beachtung.**

Reconditioning the screen frames represents a major challenge within the overall screen preparation process. The objective consists in removing the residual mesh shreds and the dried-up glue as safely and rapidly as possible from the screen frame. In many cases, this procedure is still a manual one, which involves costs but also causes quite a few problems.

**The frame cleaning process deserves your thorough attention.**

## BESTE TROCKNUNGSRESULTATE DANK G-DRY BEST DRYING RESULTS THANKS TO G-DRY



### G-DRY 551/552

Horizontal Siebtrockenschrank  
Horizontal drying cabinet



### G-DRY 571/572

Vertikal Siebtrockenschrank  
Vertical drying cabinet



### G-DRY 590XS/XM

IN-LINE Siebtrockenschrank  
IN-LINE drying cabinet

Das richtige Trocknen von Schablonen wird vielfach unterschätzt. Schlechte Trocknungslösungen sind grosse Problemverursacher und führen zu erheblichen Mehrkosten. Häufige Fehler sind:

- Keine saubere Trennung der Prozesse
- Ungenügender UV-Lichtschutz
- Ungenügende Endtrocknung
- Ungenügender Staubschutz
- Kein optimaler Arbeitsablauf (Handling)

Correct screen drying is very often underestimated. Unsatisfactory drying solutions are the source of countless problems and cause considerable extra costs. Most common shortcomings are:

- No neat separation of the individual processes
- Insufficient protection against UV light
- Unsatisfactory final drying
- Inadequate dust protection
- Suboptimal work sequences (handling)

## PROFESSIONELLE ENDKONTROLLE DANK G-PROOF PROFESSIONAL FINAL CHECKING THANKS TO G-PROOF



### G-PROOF 390

Inspektions- und Verpackungsmaschine  
Inspection and packaging machine

Steigenden Ansprüche der QS und ISO Prozesse verlangen auch im letzten Schritt des Herstellungsprozederes erhöhte Professionalität im Umgang und dem Versand der perfekten Siebdruckform. Diese muss auf vielfältige Weise geprüft und ausgemessen werden. Alle Messdaten müssen protokolliert und digitalisiert zur Verfügung stehen.

**Noch nie waren Kontrolle, Messdatenerfassung und Verpacken von Sieben so einfach.**

Growing requirements related to the QS and ISO processes demand increased professionalism down to the last step of the screen making procedure, including handling and dispatch of the perfect printing screen. The latter must be checked and measured in many different ways. The measured values need to be digitalized and available at any time.

**Controlling, data measuring and packing your screens was never easier.**

## DAS RICHTIGE ZUBEHÖR FÜR DEN GROSSEN UNTERSCHIED



### MY CLEANER

Reinigungsspachtel für Beschichtungsrippen  
Cleaning spatula for coating troughs

**MY CLEANER** erleichtert die Reinigung der Beschichtungsrippen.

Mit **MY HANDYCOAT** lässt sich Siebfüller oder Emulsion einfach aufziehen.

Mit **MY EASYROLLER** lassen sich grosse Schablonen mühelos transportieren.



### MY HANDYCOAT

Manuelle Beschichtungsrinne  
Manual coating trough

**MY CLEANER** facilitates the cleaning of the coating troughs.

**MY HANDYCOAT** ensures an efficient and simple application of screen filler or emulsion.

**MY EASYROLLER** offers maximum convenience when transporting large-size screens.



### MY EASYROLLER

Transporthilfe für grosse Schablonen  
Auxiliary transport device for large screens



THE APPROPRIATE ACCESSORIES  
THAT MAKE A BIG DIFFERENCE



**G-CHECK**  
Gewebe-Spannungsmessgerät  
Measuring instrument for mesh tension

Mit **G-CHECK** lässt sich Gewebespannung schnell, einfach und sicher messen.

**MY CUTTER** erleichtert das Schneiden von Gewebe.

**PUMP CADDY** für das sichere, einfache und flexible Umfüllen von Flüssigkeiten.



**MY CUTTER**  
Gewebe  
Auxiliary mesh cutter

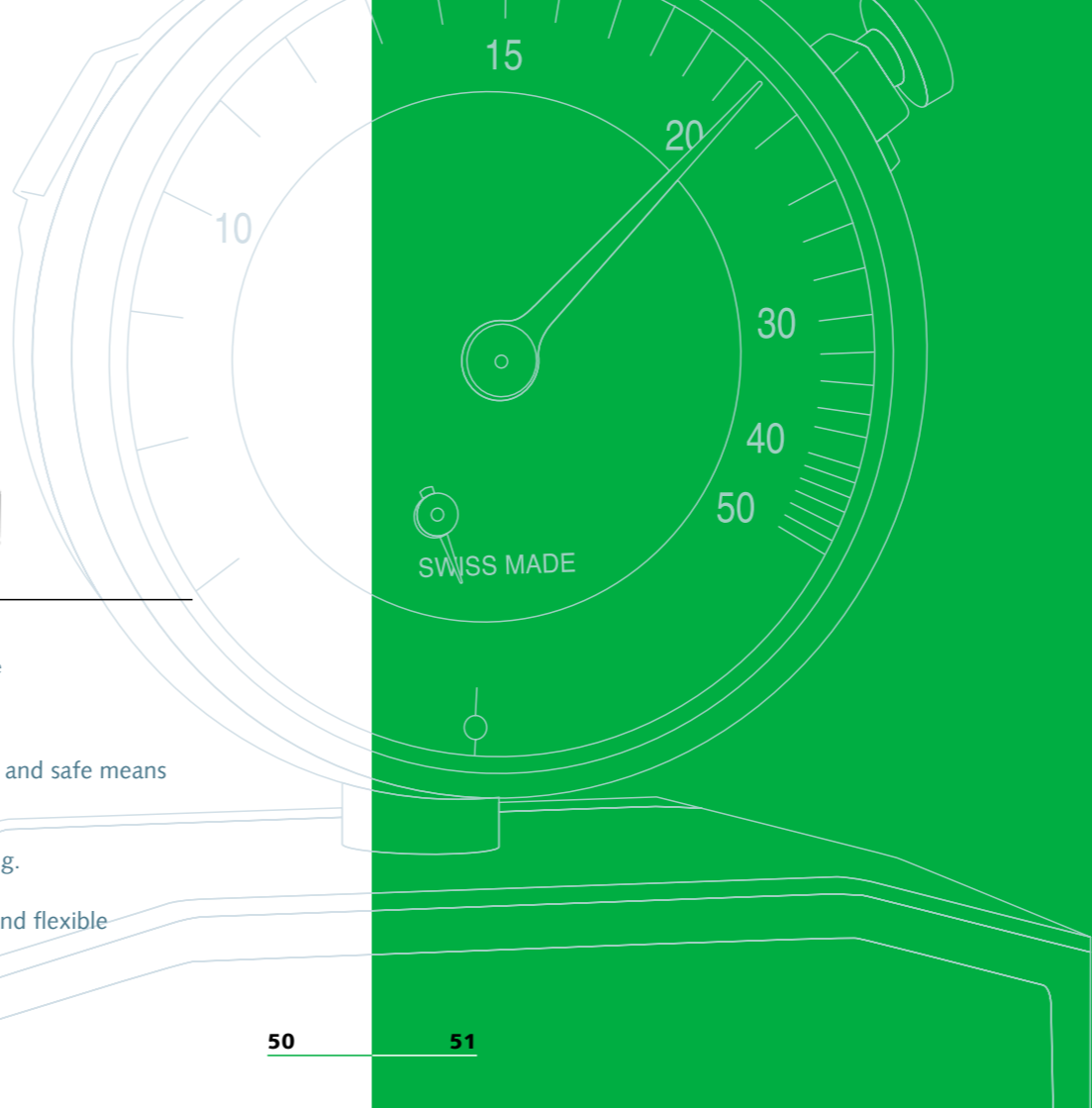
**G-CHECK** offers a fast, easy to use and safe means of measuring the mesh tension.

**MY CUTTER** facilitates mesh cutting.

**PUMP CADDY** for a safe, simple and flexible transfilling of liquids.



**PUMP CADDY**  
Mobiles Pumpgerät  
Portable pump device



Vertriebspartner / Distributor:

# GRÜNIG

STRETCHING  
COATING  
WASHING

Grünig-Interscreen AG  
Ringgenmatt 14  
CH-3150 Schwarzenburg  
Switzerland

Phone +41 31 734 2600  
[www.grunig.ch](http://www.grunig.ch)  
[mail@grunig.ch](mailto:mail@grunig.ch)