

DIE PERFEKTE
SCHABLONE
THE PERFECT
SCREEN

Grünig

STRETCHING
COATING
WASHING

COMPANY

EDITORIAL	3
HISTORY	4
ENGINEERING	6
SERVICE	7
SHOWROOM	8

CLIENTS

TEXTILE	12
INDUSTRY	14
GRAPHIC	16

PRODUCTS

STRETCHING	20
COATING	24
WASHING	28
CLEANING	32
SYSTEM	34
IN-LINE XS	36
IN-LINE CtS	38
PREPARATION	40
DRYING	41
ACCESSORIES	42



Die Siebdruckschablone im Zentrum

Seit mehr als 45 Jahren verfolgen wir das Ziel, die Schablonenherstellung zu automatisieren und zu standardisieren. Wir glauben an die Zukunft des Siebdrucks mit seinen unzähligen Möglichkeiten und Vorteilen gegenüber anderen Druckverfahren. Als Schlüsselprozess für Ihren zukünftigen Erfolg sehen wir «die perfekte Schablone».

Bis heute haben mehr als 5000 Maschinen unser Werk in Schwarzenburg verlassen. Mehr als 90% unserer Produkte liefern wir in über 50 Länder weltweit. Wir freuen uns und sind stolz, zusammen mit Ihnen auch in Zukunft viele spannende und anspruchsvolle Projekte zu realisieren.

Focusing on the printing screen

For more than 45 years we have been dedicated to automating and standardizing screen preparation processes. We believe in the future of screen printing, which offers countless possibilities and advantages, unlike many other printing methods. In our opinion, the key factor for your future success is «the perfect screen». Up to this day, more than 5000 machines have left our factory at Schwarzenburg. More than 90% of our products are supplied to over 50 countries all over the globe. We are looking forward to the future challenges and eager and proud to implement many interesting projects together with you.

Marcel Grünig
Inhaber / Owner

VOM EIN-MANN-BETRIEB ZUM MARKTFÜHRER FROM ONE-MAN OPERATION TO MARKET LEADER



Vorstellung der ersten Grossflächen-Spannmaschine H-28.
Presentation of the first multiscreen stretching machine H-28.

1974

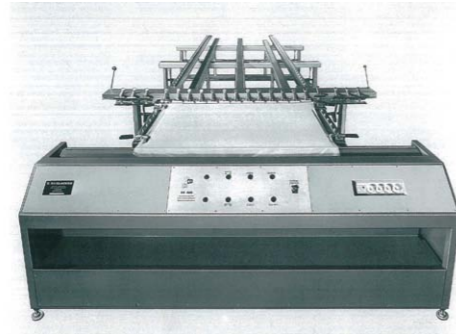


Gründung der Firma Interscreen AG für den Aufbau des weltweiten Vertriebes. Lancierung der Marke «GRÜNIG».
Foundation of the company Interscreen AG, with the objective to build up an international distribution network. Launching of the brand «Grünig».

1992

1967

Gründung der Einzelfirma HU. Grünig, mit dem Ziel, allgemeine Bauschlosserarbeiten auszuführen und Garagentore herzustellen. Als Werkstatt dient die Garage bei den Schwiegereltern. Bald darauf werden grössere Werkräume benötigt. Die Werkstatt in der Schönenbuchen kommt gelegen.
Foundation of the one-man operation HU. Grünig, whose scope of business involved general building locksmith work and the manufacture of garage doors, the first workshop being the in-law's garage. Soon afterwards, bigger factory premises were necessary, and the workshop at Schönenbuchen came in very handy.



1979

Entwicklung und Bau der weltweit ersten Beschichtungsmaschine H-41.
Development and construction of the world-wide first coating machine H-41.



Übernahme der Geschäftsleitung durch Marcel Grünig und Andreas Ferndrger. The company management is taken over by Marcel Grünig and Andreas Ferndrger.

2002

Relaunch mit neuem Corporate Design. Re-launch with the new Corporate Design.

2005



Strategische Zusammenarbeit mit der Firma SignTronic AG. Strategic cooperation with the company SignTronic AG.

2011

2001

Entwicklung der modularen IN-LINE Baureihe G-WASH 170.
Development of the modular IN-LINE range G-Wash 170.



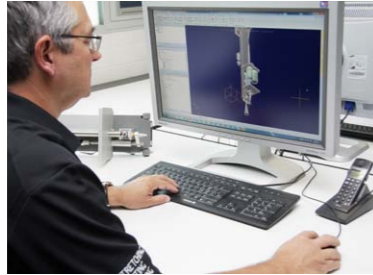
2006

Produktionserweiterung und Reorganisation aller Prozesse. Extension of the production range and reorganization of all the processes.

Grünig



WIR ENTWICKELN TECHNOLOGIEN WE DEVELOP NEW TECHNOLOGIES

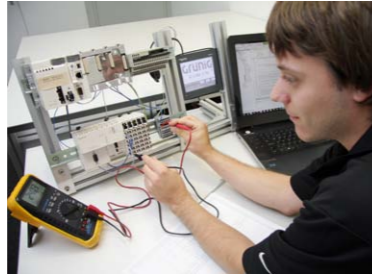


Entwickeln

Durch ständigen Dialog mit unseren Kunden, Beobachtung des Marktes und langjährigem Verständnis der Produktionsprozesse entwickeln wir neue, wegweisende Produkte.

Development

Through continuous dialogue with our customers, a careful observation of the market and many years of studying the production processes, we develop groundbreaking products.



Wissen

Durch langjährige Branchenerfahrung und stetige Weiterbildung sind unsere Mitarbeiter überdurchschnittlich hoch qualifiziert.

Know-how

Thanks to their well-founded experience in this sector and continuous advanced vocational training, the qualification of our staff members is higher than average.



Umsetzen

Unsere eigene Konstruktions-, Elektro/Software-, Mechanik-, Metallbau-, Maler- und Montageabteilung garantiert uns ein Höchstmass an Know-how.

Implementation

Our own R&D, electro-technical, software, mechanical, metal construction, painting and installation departments ensure a maximum of know-how.

WIR GARANTIEREN FÜR IHREN ERFOLG WE GUARANTEE YOUR SUCCESS



Überall erreichbar

Unser Kundendienst ist für Sie jederzeit erreichbar und steht Ihnen mit professionellem Service und grosser Erfahrung zur Verfügung.

Accessible at all times

Our after-sales service is at your disposal whenever you need it, in order to assist you with professional advice and to let you benefit from its wide experience.



Schulung

Unsere hochqualifizierten Techniker schulen Ihr Bedienerpersonal vor Ort oder in unserem eigenen Showroom.

Training

Our highly qualified technicians will train your operating staff either on site or in our own showroom.



Wartung

Bereits bei der Entwicklung wird dieser Aspekt miteinbezogen und berücksichtigt. Mit unseren umfassenden Handbüchern wird die Bedienung und Wartung erleichtert.

Maintenance

This aspect is given particular consideration already during the development phase. The extensive manuals available facilitate the operation and maintenance of the machines.



KOMPETENZZENTRUM SCHABLONENHERSTELLUNG COMPETENCE CENTER FOR SCREEN PREPARATION



Ein Seminarraum für Schulungen steht zur Verfügung
A seminar room for training courses is available



Eine umfassende Auswahl von Maschinen steht bereit
An extensive choice of equipment is ready for demonstration

Im eigenen Showroom steht eine Vielzahl von Grünig Maschinen für Tests, Vorführungen und Schulungen zur Verfügung. Gemeinsam mit Kunden und Partnern diskutieren wir die moderne Schablonenherstellung und finden kundenspezifische Lösungen.

A large number of Grünig equipment has been set up in our own showroom for testing, presentation and training purposes. Together with our customers and partners, we discuss the latest approach in screen preparation to find the optimal solution that meets their particular requirements.

WILLKOMMEN IN DER GROSSEN WELT DES SIEBDRUCKS WELCOME TO THE WIDE WORLD OF SCREEN PRINTING

Das Durchdruckverfahren Siebdruck – auch 4. Druckverfahren genannt – wird häufig unterschätzt. Viele Anwender oder Nutzer sind sich nicht bewusst, wie viele Produkte ihres täglichen Lebens mit Siebdruck zu tun haben. In mehr als 50 Branchen wird der Siebdruck eingesetzt. Ziel ist immer Funktion oder Dekoration oder sogar beides kombiniert. Das Siebdruckverfahren wird in unzähligen Marktsegmenten eingesetzt. Daher bestehen auch die unterschiedlichsten Bedürfnisse an die Schablonen. Heute werden Schablonen von kleinsten Formaten bis zu sehr grossen Formaten eingesetzt (4.8 x 12 m).

The screen printing method – also called the fourth printing process – is often underestimated. Many users and customers simply have no idea how many products used in their everyday life are in some way connected to screen printing! This printing method is applied by more than 50 industrial sectors, and its objective is always focused on function or decoration, or even both combined. Screen printing is used in countless market segments, and as a consequence the requirements to be met by the individual screens vary from one application to another. Today, the printers handle everything, from the smallest screen formats up to extremely large ones (4.8 x 12 m).



Blankets

Flags

Fabrics

Scarves

Transfers



DEKORATION UND VEREDELUNG IM TEXTILDRUCK DECORATION AND FINISHING IN TEXTILE PRINTING

CAPS FLAGS CURTAINS T-SHIRTS
 SCARVES BAGS TRANSFERS BLANKETS
 BANNERS
 FASHION TEXTILE LABELS
 FLOCK FABRICS

Als Textildruck werden Druckverfahren bezeichnet, mit denen Textilien bedruckt werden. Das Bedrucken textiler Gewebe ist komplexer als das Bedrucken von Papier, da die unterschiedlichen Druckträger (Baumwolle, Polyester, Seide usw.) spezielle Farben und Behandlungsformen erfordern.

The term textile printing refers to printing procedures used for printing textile meshes, a process which is considerably more complex than paper printing, as the various print supports (cotton, polyester, silk, etc.) require particular inks and forms of treatment.

CLIENTS INDUSTRY

Dials

Circuit Boards

Ceramics

Solar

Tachometers

FUNKTION UND DEKORATION IM INDUSTRIELLEN DRUCK FUNCTION AND DECORATION IN INDUSTRIAL PRINTING

SKIS SOLAR PCB ELECTRONICS
 DECALS ANTENNAS CERAMICS LABELS
 BATTERIES VARNISHING GLASS
 SENSORS DIALS TERMINALS FLACONS
 FOOD TACHOMETERS CD/DVD

Im industriellen Bereich zeigt der Siebdruck seine Stärken im Bezug auf Flexibilität und Einsatzmöglichkeiten. Immer neue Industriezweige greifen auf dieses Druckverfahren zurück, um ihre Bedürfnisse an Funktionalität und/oder Dekoration zu decken. Die nahezu grenzenlose Auswahl an bedruckbaren Materialien macht den Siebdruck einzigartig.

In the industrial sector, screen printing deploys its particular strengths where flexibility and application possibilities are a prime consideration. A growing number of industrial sectors resort to this printing method, which optimally answers their needs with regard to functionality and/or decoration. The virtually limitless choice of materials that can be printed turns screen printing into a unique and unequaled method.

INDUSTRY



Serigraphy



Decoration



Tattoos



Varnishing

Posters



DEKORATION UND VEREDELUNG IM GRAFISCHEN DRUCK DECORATION AND VARNISHING IN THE GRAPHIC SECTOR

PACKAGING TATTOOS DISPLAYS POS
POP BANNERS SERIGRAPHY STICKERS
POSTERS VARNISHING

Nach wie vor hat der Siebdruck in der grafischen Anwendung eine grosse Bedeutung. Überall wo höchste Anforderungen an Beständigkeit, unterschiedlichste Formate, Materialauswahl und Schnelligkeit gefragt sind, zeigt er seine Stärke. Differenzierung und Mehrwert dank Siebdruck!

Now as before, screen printing plays a major role for graphical applications. This is the printing method par excellence for all the application cases where highest requirements need to be met in terms of consistency, handling of various formats, material selection and rapidity. Differentiation and added value thanks to screen printing!

DIE PERFEKTE SCHABLONE THE PERFECT SCREEN

Häufig wird die Schablone (Druckform) nicht als entscheidendes Glied in der Kette des Siebdruckverfahrens gesehen. Eine perfekte Schablone bietet aber sehr viele Vorteile – man muss sogar sagen, sie ist entscheidend um konkurrenzfähig zu bleiben. Die Schablone ist unabdingbar für den perfekten Druck. Heute muss die Schablone reproduzierbar, möglichst günstig und in optimaler Qualität gefertigt werden. Dadurch ergeben sich entscheidende Vorteile:

- Bessere Druckqualität
- Tiefere Kosten
- Schnelle Reaktionszeiten
- Standardisierte Druckresultate
- Weniger Druckausfall
- Kürzere Einrichtzeiten

Entscheidend ist, die Kosten pro Schablone zu kennen (costs per screen).

Rather often the screen (printing form) is unfortunately not perceived as a decisive link in the chain of the screen printing process. Nevertheless, a perfect screen offers quite a number of essential advantages – one can even say that it is the crucial factor that may give a company the edge over their competitors. A faultless screen is absolutely indispensable for perfect printing results. Nowadays, the screen must be manufactured in a reproducible manner, as cost-efficiently as possible and in an optimal quality, in order to benefit from the following advantages:

- Improved printing quality
- Reduced costs
- Shorter reaction times
- Standardized printing results
- Less production downtimes
- Shorter setting-up periods

It is essential to know the costs per screen.

STRETCHING
COATING
WASHING
CLEANING
SYSTEM
IN-LINE XS
IN-LINE CtS
PREPARATION
DRYING
ACCESSORIES



PRODUCTS



BESTE RESULTATE DANK DER G-STRETCH TECHNOLOGIE EXCELLENT RESULTS THANKS TO G-STRETCH TECHNOLOGY



DUPLEX SPANNKLUPPE FÜR ALLE SPANNMASCHINEN, EINZIGARTIGE
LÖSUNG FÜR EINE PERFEKTE GEWEBEFIXIERUNG
DUPLEX STRETCHING CLAMP FOR ALL THE STRETCHING MACHINES,
UNIQUE SOLUTIONS FOR A PERFECT MESH FASTENING

G-STRETCH 201

Je nach Anwendungsfall gibt es verschiedene Möglichkeiten des Gewebespannens sowie der Gewebetypen:

- Spanne ich selber (IN-HOUSE)?
- Nutze ich einen Dienstleister?
- Polyester-Gewebe PET
- Polyamid-Gewebe PA
- Stahl-Gewebe WIREMESH

Depending on the application case, there are various possibilities of stretching the meshes and various mesh types that can be used:

- Shall we do our own stretching (IN-HOUSE)?
- Do we resort to a service provider?
- Polyester meshes PET
- Polyamide meshes PA
- Steel meshes WIREMESH

DIE GEWÜNSCHTEN SPANNRESULTATE WERDEN MIT JEDEM MODELL ERREICHT.



G-STRETCH 202
Spannkluppen mit Steuerpult
Stretching clamps with control unit



G-STRETCH 210
Mechanisches Spanngerät
Mechanical stretching machine



G-STRETCH 215A
Pneumatisches Spanngerät
Pneumatic stretching machine

Wichtig ist, dass der eingesetzte Gewebetyp auf den Druckprozess abgestimmt wird, damit optimale Druckresultate erreicht werden. Verschiedene Fragen müssen vorgängig geklärt werden:

- Welcher Gewebetyp wird eingesetzt?
- Wie fein muss das Gewebe sein?
- Wie hoch sind die Druckauflagen?
- Wie hoch sind die Endspannwerte?
- Muss gerade oder im Winkel gespannt werden?
- Gibt es andere, besondere Anforderungen?

In order to achieve optimal printing results, it is imperative to make sure that the mesh type is selected in function of the respective printing process. Various questions need to be considered in advance:

- What mesh type will be used?
- What is the required mesh fineness?
- How big is the print run going to be?
- What are the final stretching values?
- Straight or angular stretching processes?
- Are there any other / particular requirements?

THE DESIRED STRETCHING RESULTS WILL BE ACHIEVED WITH EACH ONE OF THE VARIOUS AVAILABLE MODELS.



G-STRETCH 270A
Elektromechanisches Spanngerät
Electro-mechanical stretching machine



G-STRETCH 281A
Grossflächen-Spanmaschine XL
Multiscreen stretching machine XL



G-BOND UC
Automatischer Spann- und Kleberoboter
Automatic stretching and gluing robot

Durch den Einsatz des richtigen Gewebes in guter Qualität vermeiden Sie Probleme und senken Kosten. Entscheidend für die Wahl des richtigen Spanngerätes sind verschiedene Faktoren wie Rahmengrösse, Anzahl Rahmen pro Tag, Platzverhältnisse, Budget usw.

Egal für welches Grünig Spannsystem Sie sich entscheiden – die gewünschten Spannresultate werden mit jedem Modell erreicht.

Using the right kind of mesh in the appropriate quality will avoid problems and enable you to lower the costs. The crucial factors to be pondered when selecting the type of stretching machine are basically the following: Screen size, screen quantity per day, space available, budget, etc.

But no matter which Grünig stretching system you opt for: the desired stretching results can be achieved with any one of our models.



FÜR JEDE ANWENDUNG DIE PASSENDE LÖSUNG THE SOLUTION FOR ALL COATING APPLICATIONS



BESCHICHTUNGSRINNE MODULAR FÜR ALLE AUTOMATISCHEN
BESCHICHTUNGSMASCHINEN, PATENTIERT UND EINZIGARTIG
COATING TROUGH MODULAR FOR ALL THE AUTOMATIC COATING
MACHINES, PATENTED AND UNIQUE

G-COAT 401

Je nach Anwendungsfall gibt es verschiedene Möglichkeiten des Beschichtens:

- Direktemulsion
- Kapillarfilm
- Vorbeschichtetes Gewebe PCF

Heute hat sich in den meisten Fällen das Direktbeschichten mit Emulsion durchgesetzt. Entscheidend ist, dass die Emulsion standardisiert – also automatisch durch eine Beschichtungsmaschine – aufgetragen wird.

Various coating possibilities are available to cater for all the different application cases:

- Direct emulsion
- Capillary film
- Pre-coated PCF mesh

Nowadays, the most frequently used method is direct emulsion coating. Here it is of prime importance to use standardized emulsion, which means that it must be automatically applied by a coating machine.

GRÜNIG BIETET FÜR ALLE GRÖSSEN UND ANWENDUNGEN DIE RICHTIGE LÖSUNG.



G-COAT 404
Beschichtungsmaschine PLUG & COAT
Coating machine PLUG & COAT



G-COAT 405F
Beschichtungsmaschine DUPLEX
Coating machine DUPLEX



G-COAT 415
Beschichtungsmaschine MODULAR
Coating machine MODULAR

Der Druckprozess definiert, welche Beschichtung in welcher Qualität benötigt wird. Folgende Parameter sind wichtig:

- Schichtstärke in Mikron (EOM)
- Oberflächenrauheit in Mikron (Rz)
- Beständigkeit (Wasser- oder Lösemittelfarbe)
- Benötigte Auflösung / Feinheit für den Druck
- Druckauflage und Druckbeständigkeit

Der Einsatz der richtigen Emulsion ist entscheidend und spart Kosten.

The selected printing process determines the type and quality of coating. In this respect, the following parameters are of utmost importance:

- Coating thickness in micron (EOM)
- Surface roughness in micron (Rz)
- Resistance (water- or solvent-based ink)
- Necessary resolution / printing fineness
- Print run and print resistance

At any rate, the use of the right kind of emulsion is a key factor that can save a lot of money.

GRÜNIG OFFERS THE IDEAL SOLUTION FOR ANY SIZE AND KIND OF APPLICATION.



G-COAT 421
Beschichtungsmaschine XL
Coating machine XL

Entscheidend für die Wahl der richtigen Beschichtungsmaschine sind verschiedene Faktoren wie Rahmengröße, Anzahl Rahmen pro Tag, Arbeitsablauf, Platzverhältnisse, Budget usw.

Egal für welches Grünig Beschichtungssystem Sie sich entscheiden, die gewünschten Beschichtungsergebnisse werden mit jedem Modell erreicht!



G-COAT 425
Beschichtungsmaschine IN-LINE
Coating machine IN-LINE

The choice of the appropriate coating machine is influenced by various key factors, such as e.g. screen size, screen quantity per day, sequence of operations, space available, budget, etc.

But no matter which Grünig coating system you opt for: the desired coating results can be achieved with any one of our models!



BESTE RESULTATE DANK DER G-WASH TECHNOLOGIE BEST RESULTS DUE TO THE G-WASH TECHNOLOGY



FLACHSTRAHLDÜSE EASY JET FÜR ALLE AUTOMATISCHEN
REINIGUNGSPROZESSE, EINZIGARTIGES DESIGN
SPRAYING NOZZLE EASY JET FOR ALL AUTOMATIC
CLEANING PROCESSES, UNIQUE DESIGN

G-WASH 101

Der Bereich WASHING schliesst alle Prozesse der Schablonenfertigung und Aufbereitung, in welchen Flüssigkeiten eingesetzt werden, ein. Die wesentlichen Prozesse sind:

- ENTFETTEN
- ENTWICKELN
- WASCHEN
- ENTSCHICHTEN
- FILTRATION
- WASSERAUFBEREITUNG

The WASHING sector includes all the liquid-based processes of screen manufacturing and preparation. This essentially concerns the following procedures:

- DEGREASING
- DEVELOPING
- WASHING
- DECOATING
- FILTRATION
- WATER TREATMENT

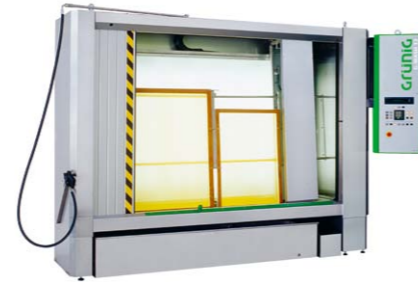
MIT DEM G-WASH-SYSTEM HABEN SIE DIE SCHABLONEN-REINIGUNG IM GRIF.



G-WASH 104
Siebwaschmaschine PLUG & WASH
Screen cleaning machine PLUG & WASH



G-WASH 112
Entschichtungsmaschine PLUG & STRIP
Decoating machine PLUG & STRIP



G-WASH 12
Entschichtungsmaschine
Decoating machine

Aus prozess-, sicherheits- und umwelttechnischen Überlegungen sollten heute diese Arbeitsschritte standardisiert und automatisiert werden. Das manuelle Arbeiten mit Lösemitteln und Chemikalien sollte der Vergangenheit angehören. Kennen Sie Mitarbeiter, welche mit Freude und Motivation die Schablonen nach dem Druckprozess manuell reinigen? Wir nicht!

For process-technological and safety-related reasons as well as eco-technological considerations, these work steps should be standardized and automated in an up-to-date printing plant. By now, all manual handling of solvents and chemicals ought to be a thing of the past. Or can you name one single employee who, once the printing process is completed, is happy and eager to clean the screens by hand? We certainly can't!

WITH THE G-WASH-SYSTEM, YOU HAVE THE SCREEN CLEANING PROCESS UNDER CONTROL.



G-WASH 175
Entwicklungsmaschine
Developing machine

Automatische Prozesse senken Kosten enorm:

- Weniger Lösemittelverbrauch
- Tiefere Betriebskosten
- Bessere Reinigungsergebnisse
- Starke Reduktion der Emissionen
- Mehr Sicherheit für die Mitarbeiter

Egal für welche Grünig Waschanlage Sie sich entscheiden, Sie erhöhen die Sicherheit, verbessern die Resultate und senken die Kosten.



G-WASH 125
Entwicklungs- und Entschichtungsanlage XL
Developing and decoating system XL

Automatic processes allow achieving cost savings:

- Reduced solvent consumption
- Lower operating costs
- Improved cleaning results
- Important reduction of the emissions
- Enhanced safety for the staff members

But no matter which Grünig washing system you opt for: Any one of our models will enable you to improve the results and lower the costs!



LÖSUNGEN FÜR DIE IN-HOUSE REINIGUNG SOLUTIONS FOR THE IN-HOUSE CLEANING



G-WASH 021
Sedimentationssystem F
Sedimentation system F



G-WASH 034
RECYCLEAN mit Schrägfilter
RECYCLEAN with inclined filter



G-WASH 040
Schrägfiltersystem
Inclined filter system

Häufig stellt die Reinigung und Aufbereitung von verschiedenen Flüssigkeiten eine grosse Herausforderung dar. Durch den Einsatz des korrekten Reinigungssystems (Filtration, Sedimentation, Flockulation, Destillation) lassen sich verschmutzte Flüssigkeiten kostengünstig und einfach in-house aufbereiten.

Dies bedeutet hohe Prozesssicherheit und tiefere Kosten.

In most cases, cleaning and reconditioning of various liquids represents quite a challenge. An investment in the right kind of cleaning system (filtration, sedimentation, flocculation, distillation) will enable you to purify polluted liquids at your own facilities and in a cost-efficient manner.

This means enhanced process safety and lower costs.



DIE LÖSUNG FÜR IHRE PERFEKTE SCHABLONE THE SOLUTION FOR YOUR PERFECT SCREEN



G-WASH 140

IN-LINE Schablonenreinigungsanlage
IN-LINE screen cleaning system

Der Bereich SYSTEM beinhaltet die Automation für die perfekte Schablonenherstellung. Verschiedene Prozesse werden automatisiert und als IN-LINE-Anlage angeordnet. Entscheidend ist, ein modulares Konzept einzusetzen, welches jederzeit ergänzt und angepasst werden kann.

Automation und Standardisierung senken die Betriebskosten.

G-WASH 170

IN-LINE Schablonenreinigungsanlage MODULAR
IN-LINE screen cleaning system MODULAR

The SYSTEM sector combines the various processes involved in the preparation of perfect screens. This means that the different processes are automated and configured as an IN-LINE set-up. In this context, it is essential to use a modular concept, so that the existing solution can anytime be adapted to the changing needs and requirements.

Automation and standardization lower the operating costs.

PRODUCTS IN-LINE XS

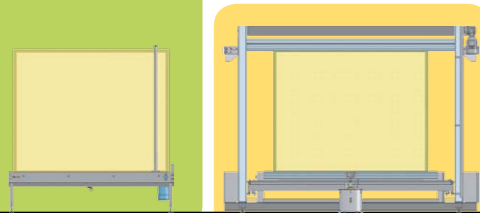
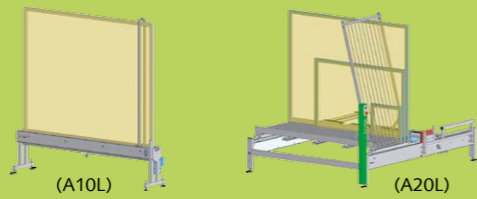
G-LINE 190XS

IN-LINE Siebhandling-System
IN-LINE screen handling-system

Einzelrahmen-Handling (1 Rahmen pro Stellplatz)
Handling of single screens
(1 screen per storing position)

Mehrfachrahmen-Handling
(mehrere Rahmen pro Stellplatz)
Multi-screen handling
(several screens per storing position)

Option
Durchlaufrichtung nach links oder rechts
Throughput direction: to the left or to the right side

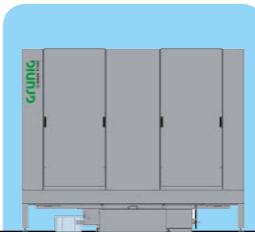
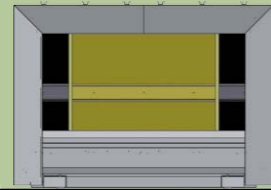


(A10L)

(A20L)

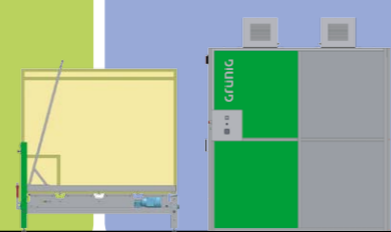
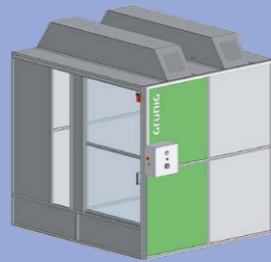
CtS-INTEGRATION

Mit der G-LINE 190XS wandeln Sie Ihre CtS-Anlage in ein flexibles IN-LINE System um.
By adding the G-LINE 190XS, you convert your CtS equipment into a flexible IN-LINE system.



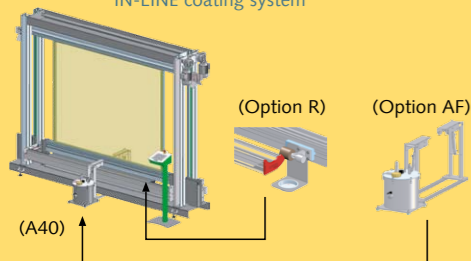
G-DRY 590XS

IN-LINE Trocknungs-System
IN-LINE drying system



G-COAT 415

IN-LINE Beschichtungs-System
IN-LINE coating system



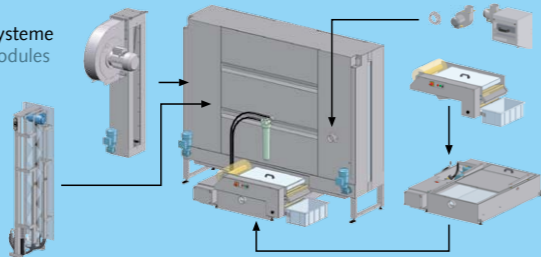
(A40)

G-WASH 170XS

IN-LINE Wasch-System
IN-LINE washing system

Tropfen-Abblas-Systeme
Droplet blower modules

Düsen-Systeme
Nozzle systems



Abluft-Systeme
Exhaust air systems

G-WASH 040XS
Filter-Systeme
Filtering systems

RECYCLEAN
Tank- und Pumpen-Systeme
Tank and pump systems

MODULARES IN-LINE KONZEPT: EXCELLENT SCREENS XS
MODULAR IN-LINE CONCEPT: EXCELLENT SCREENS XS



G-WASH 172 XS

IN-LINE Schablonenentschichtungsanlage XS
IN-LINE screen decoating system XS



G-WASH 175 XS / STM-TEX

IN-LINE Entwicklungsmaschine XS
IN-LINE developing machine XS

Welche In-Line Lösung für Sie richtig ist, hängt massgeblich von Ihren Bedürfnissen und Anforderungen ab. Je grösser die Standardisierung, umso mehr Ausbaumöglichkeiten können genutzt werden.

Ein modulares Konzept wächst mit den Anforderungen.

The choice of your optimal in-line solution largely depends on your particular requirements and needs. The higher the degree of standardization, the more extension possibilities are available for your convenience.

A modular concept is capable of growing along with your requirements.

DEN IN-LINE / Cts SYSTEMEN GEHÖRT DIE ZUKUNFT THE FUTURE BELONGS TO THE IN-LINE / Cts SYSTEMS

Durchlaufrichtungung / Transit direction
←



G-DRY 590/190

IN-LINE Siebtrockenschrank
mit Magazintechnik
IN-LINE drying cabinet with
magazine technology

G-WASH 175

IN-LINE Entwicklungsmaschine
IN-LINE developing machine

STENCIL MASTER STM

Cts Direktbelichtungsanlage
Cts direct exposing equipment

G-DRY 590/190

IN-LINE Siebtrockenschrank
mit Magazintechnik
IN-LINE drying cabinet with
magazine technology

G-COAT 425

IN-LINE Beschichtungsmaschine
IN-LINE coating machine

G-DRY 590/190

IN-LINE Siebtrockenschrank
mit Magazintechnik
IN-LINE drying cabinet with
magazine technology

G-WASH 179

IN-LINE Ausblasmodul
IN-LINE air blower module

G-WASH 174

IN-LINE Schablonenreinigungsanlage
IN-LINE screen cleaning system

G-LINE 190

IN-LINE Lademagazin
IN-LINE loading magazine

Die Zukunft einer professionellen Schablonenfertigung liegt im Einsatz von In-Line / Cts Anlagen mit Direktbelichtung. Die wesentlichen Vorteile dieser Kombination sind: Keine Filmkosten, kein Filmlager,

weniger Retuschen, bessere Druckqualität, höhere Flexibilität, kurze Einrichtzeiten, grössere Produktionsmengen und motivierte Mitarbeiter.
Dieses Konzept senkt die Kosten pro Schablone.

Using in-line / Cts installations with direct exposure is where the future of a professional screen preparation lies. The essential advantages of this combination are obvious: No film expenses, no film storage, less

retouching efforts, improved printing quality, a higher degree of flexibility, shorter setting-up times, higher production outputs and motivated staff members.
This concept lowers the costs per screen.

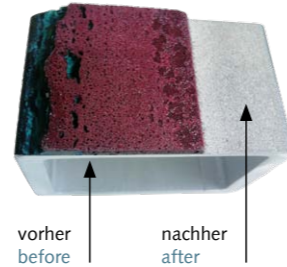
OPTIMALE RAHMENAUFBEREITUNG DANK G-PREP PERFECT FRAME CLEANING THANKS TO G-PREP



G-PREP 320
Halbautomatische Rahmenreinigung
Semi-automatic frame cleaning



G-PREP 370
Vollautomatische Rahmenreinigung
Fully automatic frame cleaning



vorher
before
nachher
after
Beispiel Rahmenreinigung
Frame cleaning example

Eine grosse Herausforderung im Gesamtprozess der Schablonenfertigung besteht in der Wiederaufbereitung der Rahmen. Es geht darum, das Restgewebe und den alten Klebstoff schnell und sicher vom Rahmen zu entfernen. Oftmals wird dieser Prozess noch manuell durchgeführt, was zu grossen Problemen und hohen Kosten führt.

Schenken Sie dem Prozess der Rahmenreinigung grösste Beachtung.

Reconditioning the screen frames represents a major challenge within the overall screen preparation process. The objective consists in removing the residual mesh shreds and the dried-up glue as safely and rapidly as possible from the screen frame. In many cases, this procedure is still a manual one, which involves costs but also causes quite a few problems.

The frame cleaning process thus deserves to be given thorough attention.

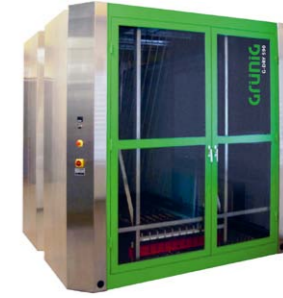
BESTE TROCKNUNGSRESULTATE DANK G-DRY BEST DRYING RESULTS THANKS TO G-DRY



G-DRY 550
Horizontal Siebtrockenschrank
Horizontal drying cabinet



G-DRY 571
Vertikal Siebtrockenschrank
Vertical drying cabinet



G-DRY 590
IN-LINE Siebtrockenschrank
IN-LINE drying cabinet

Das richtige Trocknen von Schablonen wird vielfach unterschätzt. Schlechte Trocknungslösungen sind grosse Problemverursacher und führen zu erheblichen Mehrkosten. Häufige Fehler sind:

- Keine saubere Trennung der Prozesse
- Ungenügender UV-Lichtschutz
- Ungenügende Endtrocknung
- Ungenügender Staubschutz
- Kein optimaler Arbeitsablauf (Handling)

Correct screen drying is very often an underestimated topic – and quite wrongly so, as unsatisfactory drying solutions are the source of countless problems and can cause considerable extra costs. In this area, the most common shortcomings are the following:

- No neat separation of the individual processes
- Insufficient protection against UV light
- Unsatisfactory final drying
- Inadequate dust protection
- Suboptimal work sequences (handling)

DAS RICHTIGE ZUBEHÖR FÜR DEN GROSSEN UNTERSCHIED



MY CLEANER

Reinigungspachtel für Beschichtungsrippen
Cleaning spatula for coating troughs



MY HANDYCOAT

Manuelle Beschichtungsrinne
Manual coating trough



MY EASYROLLER

Transporthilfe für grosse Schablonen
Auxiliary transport device for large screens

Mit MY HANDYCOAT lässt sich Siebfüller oder Emulsion einfach aufziehen. MY CLEANER erleichtert die Reinigung der Beschichtungsrippen. Mit MY EASYROLLER lassen sich grosse Schablonen mühelos transportieren.

The option MY HANDYCOAT ensures an efficient and simple application of screen filler or emulsion. MY CLEANER facilitates the cleaning of the coating troughs. MY EASYROLLER offers maximum convenience when transporting large-size screens.

THE APPROPRIATE ACCESSORIES THAT MAKE A BIG DIFFERENCE



G-CHECK

Gewebe-Spannungsmessgerät
Measuring instrument for mesh tension

Mit G-CHECK lässt sich Gewebespannung schnell, einfach und sicher messen. MY CUTTER erleichtert das Schneiden von Gewebe. MY LUBRI-CAN verlängert die Lebensdauer von Duplex Kluppen enorm.



MY CUTTER

Gewebe-Schneidhilfe
Auxiliary mesh cutter



MY LUBRI-CAN

Schmiermittel zu Duplex Kluppe
Lubricant for the Duplex clamp

G-CHECK offers a fast, easy to use and safe means of measuring the mesh tension. MY CUTTER facilitates mesh cutting. MY LUBRI-CAN considerably prolongs the lifetime of Duplex clamps.

Vertriebspartner / Distributor:

GRÜNIG

**STRETCHING
COATING
WASHING**

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch